



		MOLAS GROSSAS GRUPO 680						MOLAS FINAIS GRUPO 681					
d H12	D H12	Código Stamper para encomenda	e	A	f Curso	C Carga em (Kgf)	Peso Kg/1000	Código Stamper para encomenda	e	A	f Curso	C Carga em (Kgf)	Peso Kg/1000
4,2	8,0	00.680.004	0,40	0,60	0,15	21	0,120	00.681.004	0,30	0,55	0,19	12	0,09
5,2	10,0	00.680.005	0,50	0,75	0,19	34	0,225	00.681.005	0,40	0,70	0,22	21	0,18
6,2	12,5	00.680.006	0,70	1,00	0,22	67	0,504	00.681.006	0,50	0,85	0,26	30	0,36
7,2	14,0	00.680.007	0,80	1,10	0,22	81	0,704	00.681.007	0,50	0,90	0,30	28	0,44
8,2	16,0	00.680.008	0,90	1,25	0,26	103	1,050	00.681.008	0,60	1,05	0,34	42	0,70
9,2	18,0	00.680.009	1,00	1,40	0,30	128	1,471	00.681.009	0,70	1,20	0,37	58	1,03
10,2	20,0	00.680.010	1,10	1,55	0,34	155	1,994	00.681.010	0,80	1,35	0,41	76	1,45
11,2	22,5	00.680.011	1,25	1,75	0,37	195	2,922	00.681.011	0,80	1,45	0,49	72	1,87
12,2	25,0	00.680.012	1,50	2,05	0,41	298	4,367	00.681.012	0,90	1,60	0,52	88	2,62
14,2	28,0	00.680.014	1,50	2,15	0,49	290	5,025	00.681.014	1,00	1,80	0,60	113	3,35
16,3	31,5	00.680.016	1,75	2,45	0,52	398	7,784	00.681.016	1,25	2,15	0,67	194	5,56
18,3	35,5	00.680.018	2,00	2,80	0,60	528	11,360	00.681.018	1,25	2,25	0,75	173	7,10
20,4	40,0	00.680.020	2,25	3,15	0,67	660	16,350	00.681.020	1,50	2,65	0,86	267	10,90
22,4	45,0	00.680.022	2,50	3,50	0,75	790	23,280	00.681.022	1,75	3,05	0,97	372	16,30
25,4	50,0	00.680.025	3,00	4,10	0,82	1220	34,200	00.681.025	2,00	3,40	1,05	485	22,80
28,5	56,0	00.680.028	3,00	4,30	0,87	1150	42,750	00.681.028	2,00	3,60	1,20	452	28,50
31,0	63,0	00.680.031	3,50	4,90	1,05	1530	64,400	00.681.031	2,50	4,25	1,31	730	46,00
36,0	71,0	00.680.036	4,00	5,60	1,20	2100	92,000	00.681.036	3,00	4,50	1,50	690	57,50
41,0	80,0	00.680.041	5,00	6,70	1,28	3500	145,000	00.681.041	3,50	5,30	1,72	1070	87,00
46,0	90,0	00.680.046	5,00	7,00	1,50	3200	182,860	00.681.046	3,50	6,00	1,88	1450	128,00
51,0	100,0	00.680.051	6,00	8,20	1,65	4900	270,860	00.681.051	4,00	6,30	2,10	1330	158,00
57,0	112,0	00.680.057	6,00	8,50	1,88	4500	342,000	00.681.057	5,00	7,20	2,40	1830	228,00
64,0	125,0	00.680.064	8,00	10,60	1,95	8800	563,200	00.681.064	5,00	8,50	2,65	3100	352,00
72,0	140,0	00.680.072	8,00	11,20	2,40	8700	707,200	00.681.072	6,00	9,00	3,00	2850	442,00
82,0	160,0	00.680.082	10,00	13,50	2,60	14000	1.158,300	00.681.082	6,00	10,50	3,40	4200	695,00
92,0	180,0	00.680.092	10,00	14,00	3,00	12800	1.466,700	00.681.092	8,00	11,10	3,80	3800	880,00
102,0	200,0	00.680.102	12,00	16,20	3,15	18700	2.160,000	00.681.102	8,00	13,60	4,20	7800	1.440,00
112,0	225,0	00.680.112	12,00	17,00	3,75	17500	2.790,000	00.681.112	8,00	14,50	4,85	7200	1.860,00
127,0	250,0	00.680.127	14,00	19,00	4,20	2500	3.962,000	00.681.127	10,00	17,00	5,25	12200	2.830,00

- > Recomenda-se usar no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de 30 jogos.
- > Nos arranjos múltiplos há um atrito entre molas que depende da lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição no alívio de aproximadamente 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.
- > A carga "C" verifica-se quando o curso da mola for igual a "f", que por sua vez é $\sim 0,75 \cdot h$. Recomenda-se não ultrapassar os valores "f" indicados na tabela.
- > Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d":

Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200
Folga	0,2	0,3	0,4	0,5	1,0	1,5	2,0

Reservamo-nos ao direito de modificação das dimensões acima sem consulta prévia.